

智能电极加工软件-论坛帖系列（已更新）	
➤ 智能电极加工软件概述	http://bbs.jingdiaosoft.com/forum.php?mod=viewthread&tid=8800
➤ 智能电极加工软件介绍-系统设置	http://bbs.jingdiaosoft.com/forum.php?mod=viewthread&tid=8881
➤ 智能电极加工软件介绍-模板配置	http://bbs.jingdiaosoft.com/forum.php?mod=viewthread&tid=8945
➤ 智能电极加工软件介绍-工具栏	http://bbs.jingdiaosoft.com/forum.php?mod=viewthread&tid=11185
➤ 智能电极加工软件介绍-实例	本文档

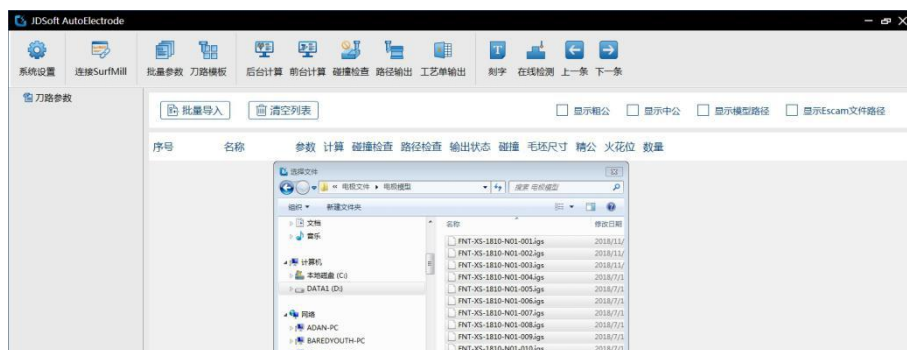
智能电极加工软件介绍-实例

本文档通过实例来展示智能电极加工软件的具体使用。其流程如下图所示。

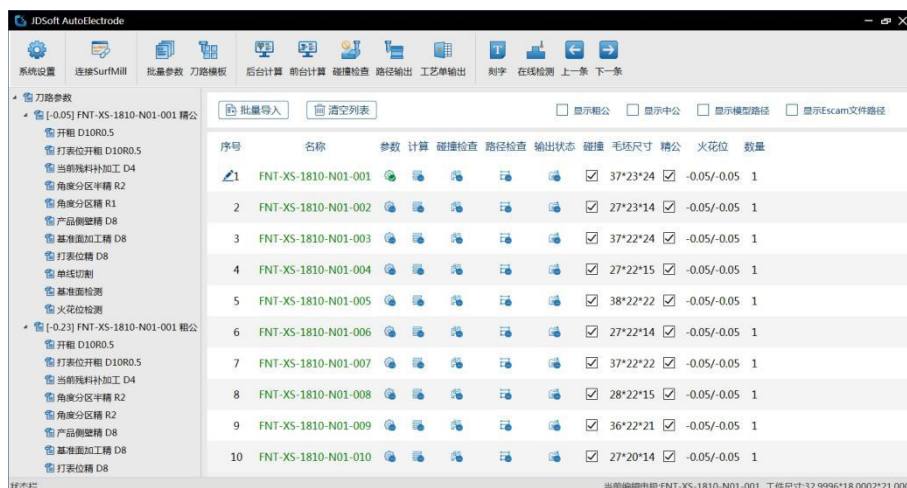


1 批量导入

点击【批量导入】，批量导入电极文件。



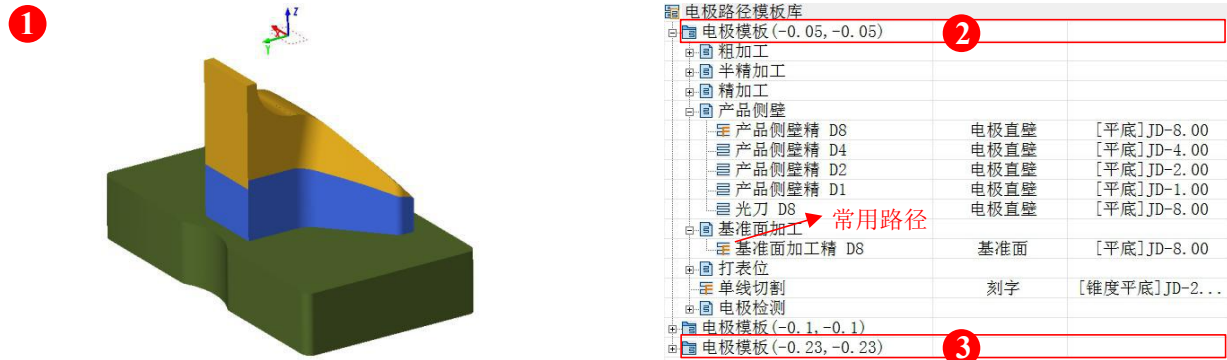
批量导入后的界面见下图，软件已自动完成对电极文件的摆正、居中、毛坯设置等处理。



2 模型分析

1) 模型分析

对图形处理后的电极（见下图①）进行模型（曲率、细节特征规格）分析，并结合电极火花位从电极模板库中选择对应的电极模板（精公、粗公）进行加工（见下图②③），模板进行了常用路径设置，便于路径微调，提高编程效率。



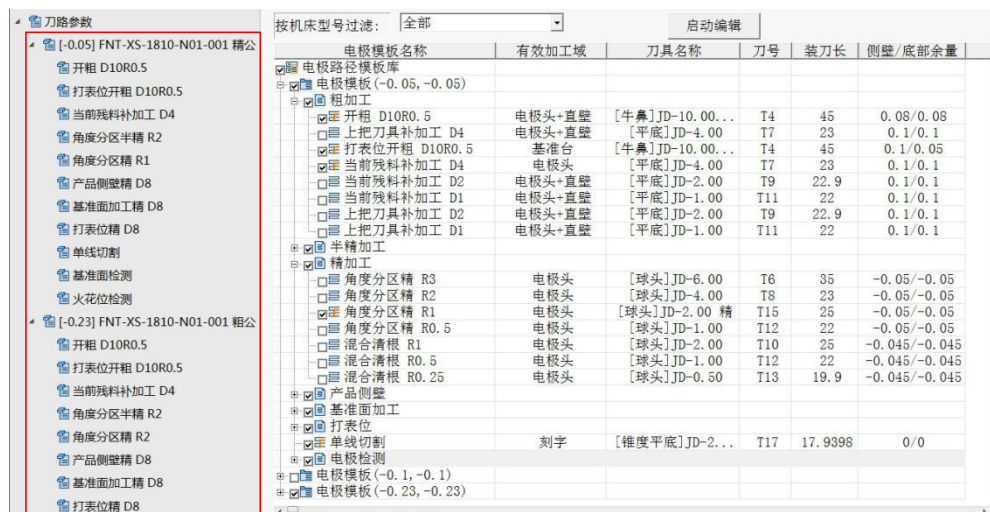
2) 确认火花位

双击电极文件火花位，可在弹出的对话框中进行修改。



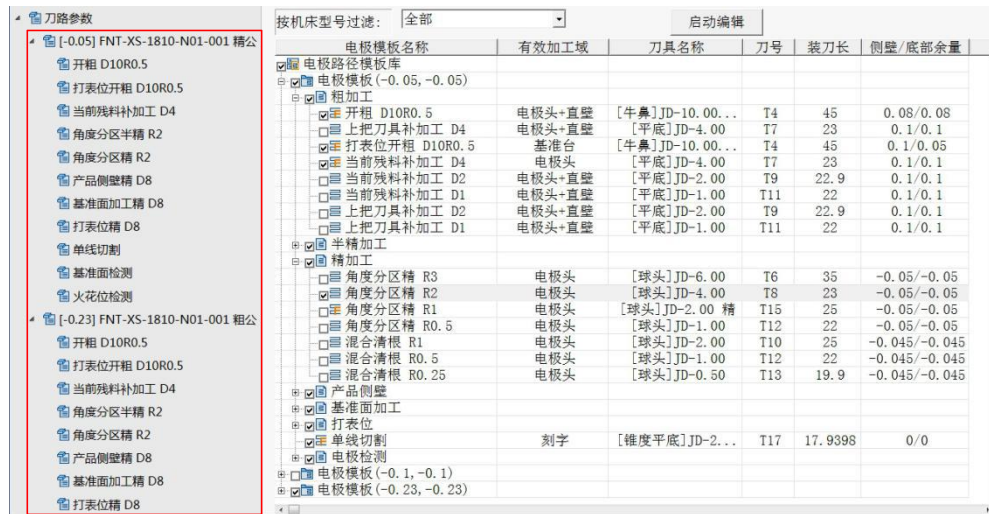
3 工艺路径微调

点击【刀路模板】，软件已基于火花位自动添加常用电极路径见下图，进而只需基于电极模型分析进行路径微调。



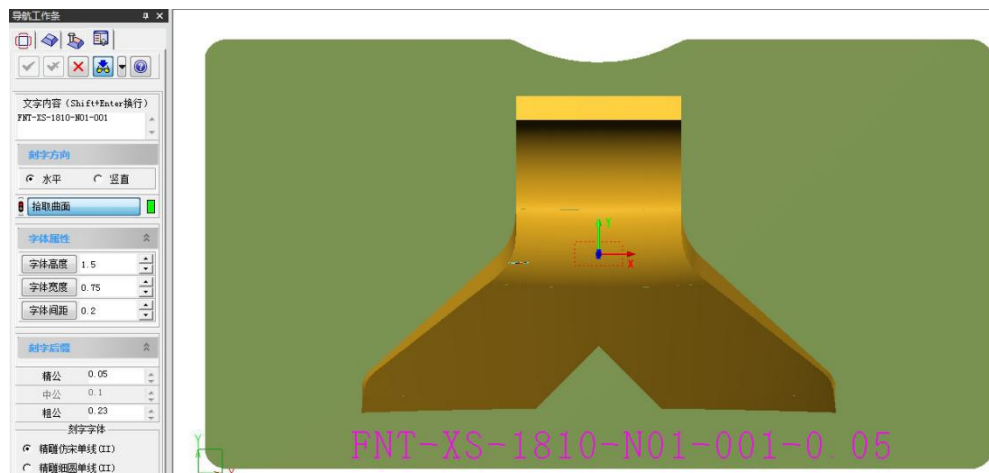
1) 微调路径

基于电极模型分析去选常用路径或者勾选上非常用路径。本实例工艺路径微调后见下图。



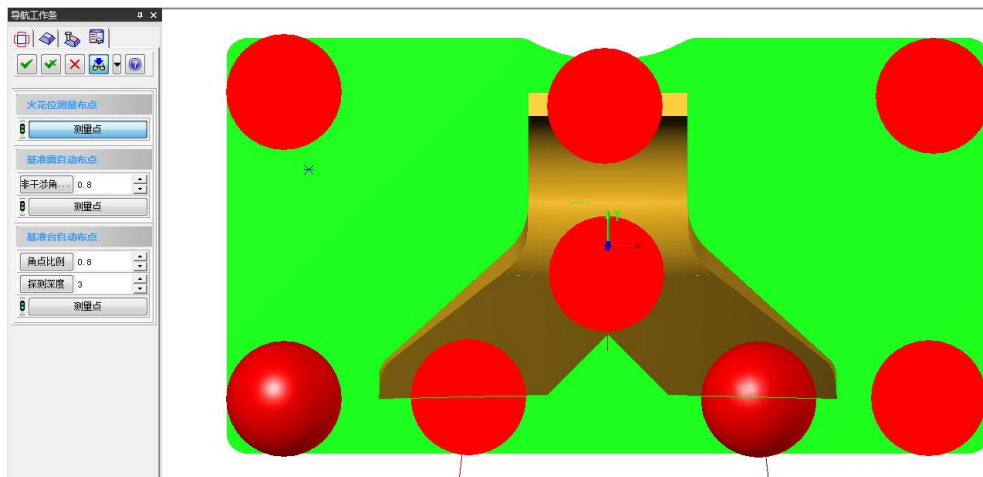
2) 刻字 (无刻字路径时可忽略)

点击【刻字】，进入刻字页面进行刻字内容和刻字位置设置见下图。



3) 在线检测 (无检测路径时可忽略)

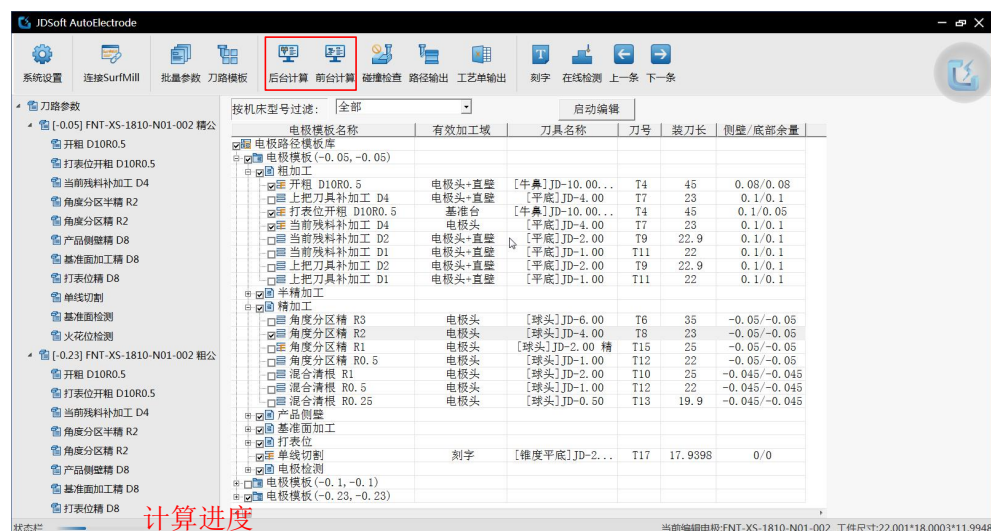
点击【在线检测】，进入检测设置界面进行测量点的设置见下图。其中，基准面和基准台上的测量点可基于参数设置自动生成。



4 后台/前台计算

点击【后台计算】或【前台计算】，进行路径计算。

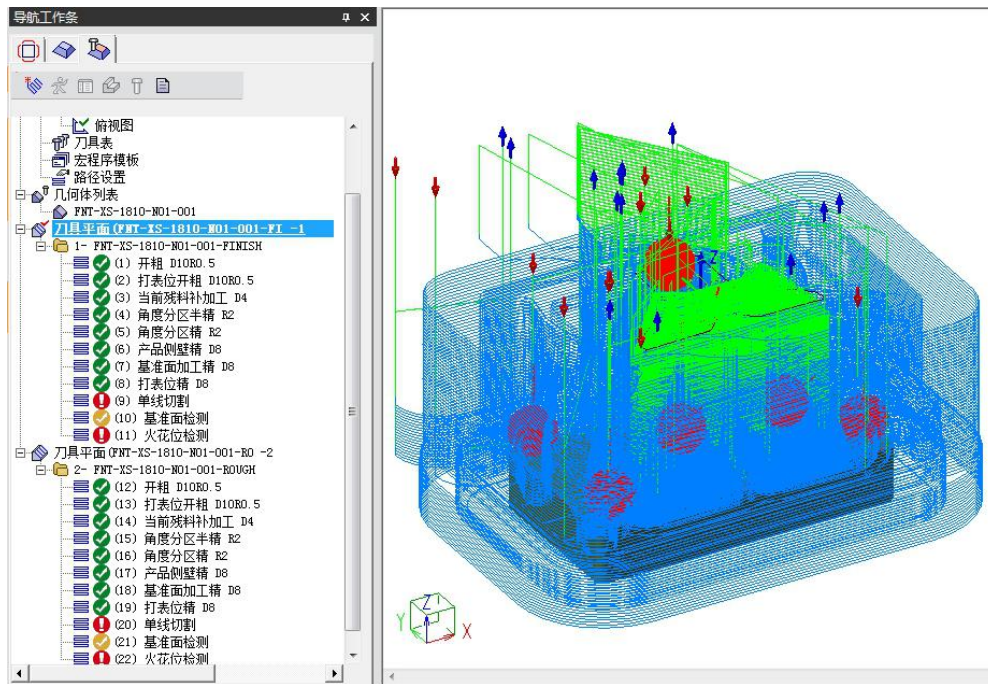
提示：选择【后台计算】时，当前编辑项将自动切换至下一个，可在后台计算的同时进行下一个电极的编程，提高编程效率。



路径计算完成后，电极文件“计算”和“碰撞检查”的标识由蓝色变为绿色见下图，表明路径计算完成，且自动完成了碰撞检查。碰撞检查是电极安全生产的重要一环，避免因装刀等问题造成加工问题。



双击【路径检查】（见上图 ①）进入 SurfMill 界面，查看计算完成的路径是否正确见下图。此时，路径检查标识由蓝色变为绿色。



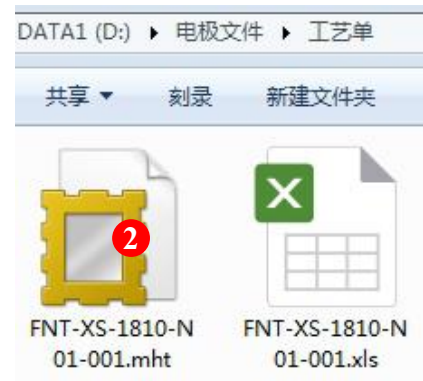
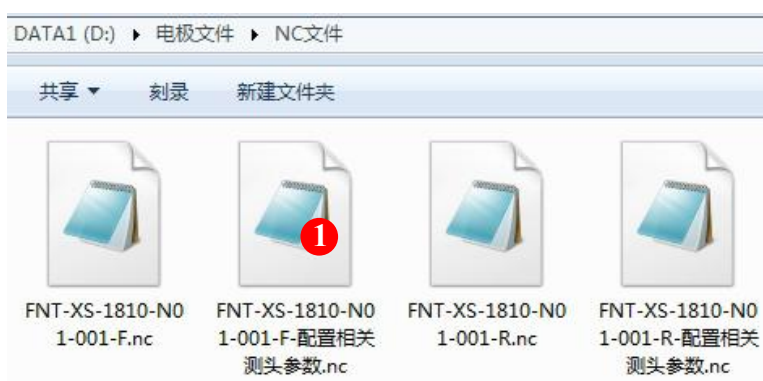
5 输出（路径及工艺单）

1) 路径输出

点击【路径输出】，在相应“NC 文件”文件夹下（基于系统设置-文件管理设置）将输出 NC 文件（见下图 ①）。软件输出精公路径（电极文件名-F.nc）和粗公路径（电极文件名-R.nc）和测头参数配置路径。

2) 工艺单输出

点击【工艺单输出】，在相应“工艺单”文件夹下（基于系统设置-文件管理设置）将输出工艺单文件（见下图 ②）。



6 车间生产

基于上述输出的 NC 程序、工艺单等文件，可进入车间进行电极的生产和自检，实现电极生产的制检合一。